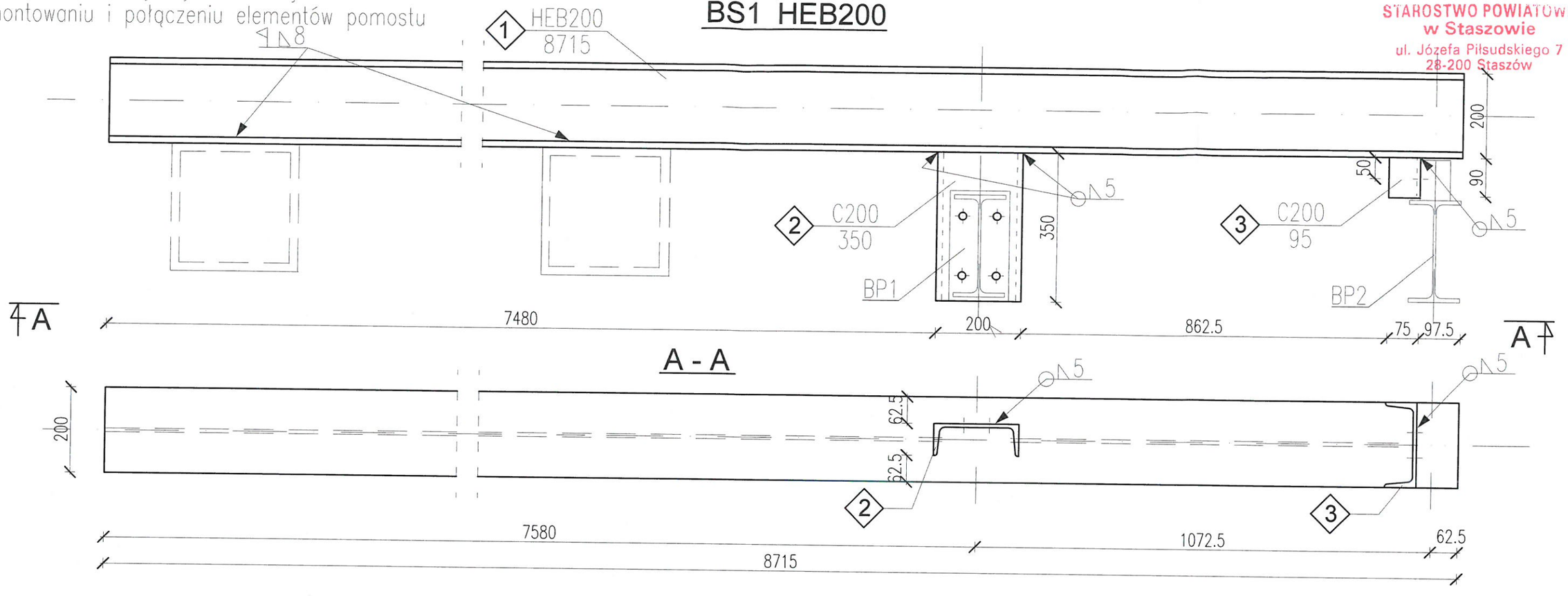
Przyspawać do istniejącej konstrukcji
po zmontowaniu i połączeniu elementów pomostu

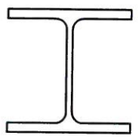
STAROSTWO POWIATOWE
w Staszowie
ul. Józefa Piłsudskiego 7
28-200 Staszów

BS1 HEB200



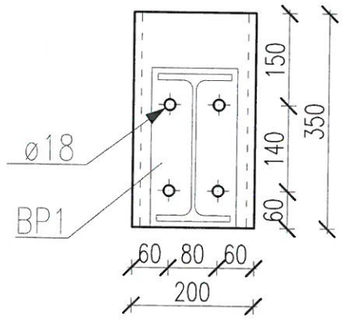
Pozycja nr 1

HEB200 l=8715
sztuk: 1



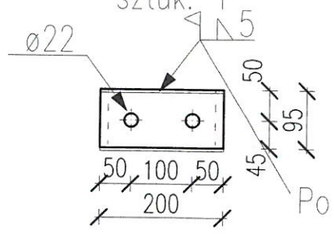
Pozycja nr 2

C200 l=350
sztuk: 1



Pozycja nr 3

C200 l=95
sztuk: 1



Po skręceniu z pozycją nr 15 elemantu BP2 należy zespawać

STAL: S275

POZ.	ILOŚĆ (szt)	PROFIL	DŁUG. (mm)	CIĘŻAR		
				kg/mb	szt.	razem
1	1	HEB200	8715	61,30	534,23	534,23
2	1	C200	350	25,30	8,70	8,70
3	1	C200	95	25,30	2,50	2,50
					RAZEM	545,43

UWAGI:

1. Element BS1 należy przyspawać do istniejącej konstrukcji po zmontowaniu i połączeniu elementów pomostu
2. Pozycje nr 3 po skręceniu z pozycją nr 13 elemantu BP2 należy zespawać
3. Przed wykonaniem elementów wymiary sprawdzić w miejscu montażu
4. Norma – PN-EN1090-2
5. Poziom jakości – C
6. Badanie spoin – wzrokowe
7. Tolerancja wykonania otworów – +/– 0,5 mm
8. Tolerancja wykonania elementów – +/– 2 mm
9. Elektrody ER146
10. Stal S275

www.zuma.com.pl
25-356 KIELCE, UL. CHOPINA 11/87, TEL. 695 570 405

OBIEKT:
PRZEBUDOWA POMIESZCZENIA POD ZB. POPIOŁU ZIELONEGO BLOKU ENEA POŁANIEC S.A. ZAWADA 26, 28–230 POŁANIEC

BRANŻA:
KONSTRUKCJA P.B.

TYTUŁ RYS.:
Element BS1 HEB200

PROJ.: *mgr. inż. Krzysztof Boberek upr. nr SWK/0112/POOK/11*	DATA:	PODPIS:	SKALA: 1:10
OPRACOWAŁ:			NR RYS.:
SPR.: *mgr. inż. Artur Kozak upr. nr SWK/0121/PWOK/11*	DATA:	PODPIS:	6/K